

I

F

Boss 332 545 551-E



IEMCA





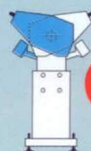
Caricatore automatico per barre di diametro da 3 a 32 mm (Boss 332) ideale per torni a fantina mobile; da 5 a 45 mm (Boss 545) e da 5 a 51 mm (Boss 551) ideali per torni a fantina fissa; di lunghezza da 3200 a 4400 mm; configurabile con la totalità dei torni esistenti sul mercato

Boss 332 545 551

I Il Boss-E, con i modelli 332, 545 e 551, rappresenta il rinnovamento ed il potenziamento tecnologico del caricatore Boss che è uno dei prodotti di maggior prestigio realizzati dalla IEMCA. Le novità progettuali del Boss-E si possono sintetizzare nella sua capacità di sostenere la massima sollecitazione durante la lavorazione, e in un'estrema flessibilità di impiego che consente di passare con grande rapidità e con un intervento minimo da parte dell'operatore da una barra all'altra di differente diametro. Esso è pertanto il partner ideale per quei torni che alternano frequentemente le lavorazioni nel corso della giornata. Questo nuovo caricatore consente inoltre un'elevata precisione di posizionamento e configurabilità, grazie all'adozione di una nuova scheda CNC. In questi nuovi modelli sono stati riprogettati gli impianti idraulici ed elettrici, per rendere questi caricatori configurabili e adattabili alla totalità dei torni presenti sul mercato.

F Le Boss-E, avec les modèles 332, 545 et 551, représente le renouvellement et le développement technologique du chargeur Boss qui est un des produits les plus prestigieux réalisés par IEMCA. Nouveautés qui caractérisent le Boss-E : sa capacité de soutenir de fortes sollicitations pendant l'usinage et une très grande flexibilité d'emploi qui permet à l'opérateur de passer très rapidement d'une barre à une autre, même de diamètre différent. C'est par conséquent le partenaire idéal pour les tours qui alternent fréquemment les usinages au cours de la journée. Ce nouveau chargeur permet aussi une précision élevée de positionnement et de configurabilité grâce à une nouvelle carte CNC. Pour ces nouveaux modèles, les installations hydrauliques et électriques ont été réétudiées, afin que ces chargeurs puissent être configurés et adaptés à l'ensemble des tours existants sur le marché.

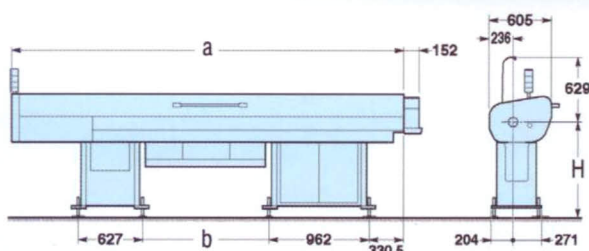
Chargeur automatique pour barres avec un diamètre de 3 à 32 mm (Boss 332) idéal pour tours à poupée mobile; de 5 à 45 mm (Boss 545) et de 5 à 51 mm (Boss 551) pour tours à poupée fixe; longueur barre de 3200 à 4400 mm. Configurable avec tous les tours présents sur le marché.



Reversibilità magazzino barre.

Magasin de barres réversible

Boss 332-545-551-E



MOD	32	37	44
L	3750	4290	4950
a (max)	3200	3740	4400
b	1327	1867	2527
H	850* ÷ 1300		

a = lunghezza barre * = 900 mm con scorrimento assiale

a = Longueur max. des barres * = 900 mm avec déplacement axial

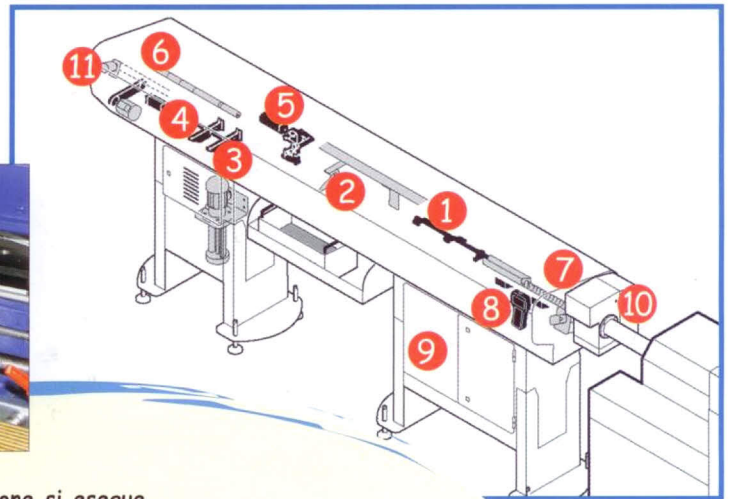
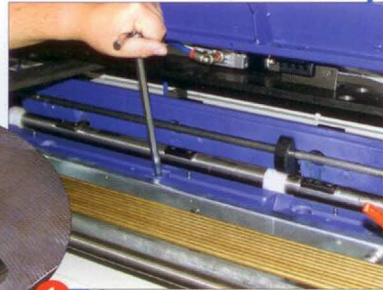
Valori espressi in mm
Valeurs exprimées en mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro barre	Boss 332-E Ø 3-32 mm (1/16"-1"1/4) ○ 3-27 mm (1/16"-1"5/8) Boss 545-E Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) ○ 5-36 mm (13/64"-1"13/32) Boss 551-E Ø 5-51 mm (13/64"-2") ○ 5-40 mm (13/64"-1"1/2)
Capacità magazzino	Boss 332-E 280 mm - n°9 barre Ø 32 mm - n°94 barre Ø 3 mm Boss 545-E 280 mm - n°6 barre Ø 45 mm - n°54 barre Ø 5 mm Boss 551-E 280 mm - n°6 barre Ø 51 mm - n°54 barre Ø 5 mm
Tempo min. cambio barra	30 secondi per barre di 3000 mm (mod. 32)
Velocità avanzamento	700 mm/sec. regolabile
Velocità ritorno	950 mm/sec.
Tensione di alimentazione	230/400 Volt
Potenza installata	2 kW
Aria compressa	6 bar
Peso Kg.	Boss 332-E, Boss 545-E 835 (mod.32) - 9000 (mod.37) - 980 (mod.44) Boss 551-E 850 (mod.32) - 900 (mod.37) - 980 (mod.44)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre des barres	Boss 332 Ø 3-32 mm (1/16"-1"1/4) ○ 3-27 mm (1/16"-1"5/8) Boss 545 Ø 5-45 mm (13/64"-1"3/4) ○ 5-36 mm (13/64"-1"13/32) Boss 551 Ø 5-51 mm (13/64"-2") ○ 5-40 mm (13/64"-1"1/2)
Contenance magasin	Boss 332-E 280 mm - n°9 barres Ø 32 mm - n°94 barres Ø 3 mm Boss 545-E 280 mm - n°6 barres Ø 45 mm - n°54 barres Ø 5 mm Boss 551-E 280 mm - n°6 barres Ø 51 mm - n°54 barres Ø 5 mm
Temps min. changement barre	30 sec. (avec barres de 3000 mm) (mod. 32)
Vitesse d'avance	700 mm/sec. réglable
Vitesse de retour	950 mm/sec.
Tension d'alimentation	230/400 Volt
Puissance installée	2 kW
Air comprimé	6 bar
Poids kg	Boss 332-E, Boss 545-E 835 (mod.32) - 9000 (mod.37) - 980 (mod.44) Boss 551-E 850 (mod.32) - 900 (mod.37) - 980 (mod.44)

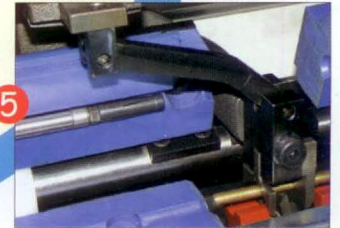
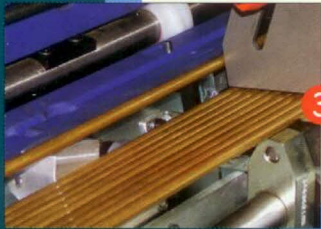
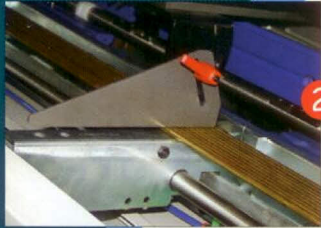


Il cambio di lavorazione si esegue in poche e semplici operazioni.

Le guide (lubrificate con olio) sono dotate di attacco rapido. I coltelli introduzione/estrazione della barra sono autocentranti nel serraggio sulla barra stessa. Inoltre non richiedono alcun tipo di regolazione da parte dell'operatore al cambio formato della barra. Il dispositivo di selezione e il dispositivo di anticavallamento barre sono facilmente accessibili e semplici da regolare.

Le changement d'usinage se fait avec des très simples et peu d'opérations.

Les guide-barres (lubrifiés à huile) sont dotés d'accouplement rapide. Les couteaux pour l'introduction/extraction de la barre sont à centrage automatique dans le serrage sur la barre-même. Ils ne nécessitent d'aucun type de réglage de la part de l'opérateur lors du changement de format de la barre. Accès facile et réglage simple pour le dispositif de sélection et d'anticavallement des barres.



Il sistema a doppio avanzamento consente di ridurre la lunghezza del caricatore indipendentemente dalla lunghezza dello spingibarra.

Il sistema a doppio avanzamento consente di ridurre la lunghezza del caricatore indipendentemente dalla lunghezza dello spingibarra.

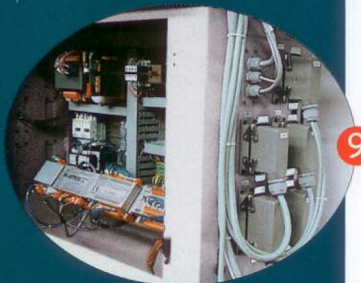


Grado di precisione d'intestatura $\pm 0,5$ mm

Degré de précision du décolletage $\pm 0,5$ mm.

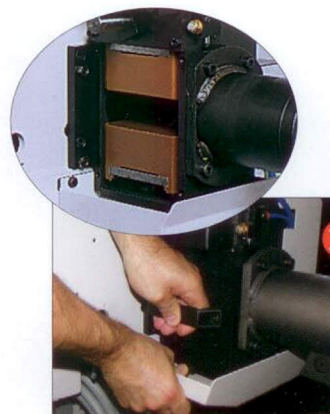
Il pannello operatore permette di gestire facilmente la programmazione del caricatore; la pulsantiera removibile permette di eseguire le principali operazioni senza allontanarsi dal tornio.

Le tableau de commande de l'opérateur permet de gérer aisément la programmation du chargeur; le clavier amovible permet d'effectuer les opérations principales sans s'éloigner du tour.



PLC integrato nel quadro elettrico in grado di colloquiare con il controllo del tornio.

PLC intégré au tableau électrique en mesure de dialoguer avec le contrôle du tour.



Il dispositivo portaboccole anteriori permette una rapidissima sostituzione delle semiboccole anteriori ad ogni cambio di lavorazione (30 sec)

Le dispositif porte-douilles avant permet un remplacement très rapide des demi-douilles à chaque changement d'usinage (30 sec).



L'impiego di un motore Brushless permette di regolare la velocità di avanzamento e la spinta ai valori ottimali in ogni momento del ciclo di lavoro.

L'utilisation d'un moteur Brushless permet d'ajuster la vitesse d'avance et la poussée à des valeurs optimales à tout moment du cycle d'usinage.